



# Calderas de Vapor de Baja Presión de 15 PSI Encendidas por Quemador con Ventilador

## DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Las Calderas de Vapor de Baja Presión de Rite Encendidas por Quemador con Ventilador han estado proveyendo vapor de alta calidad a nuestros clientes apreciados en una manera segura y fiable por más de 40 años. Desde autoclaves a humidificadores y panaderías a cervecerías—estas calderas de vapor de servicio pesado con tubos de agua están disponibles en 47 diferentes modelos con capacidades de 480 a 12,499 MBH (11-300 caballos de fuerza de caldera) para la más amplia selección posible.

Muy fácil para operar y mantener, las calderas Rite de Vapor incluyen **acceso completo a los superficies que hacen contacto con el agua** para que prácticamente todos los depósitos de sarro y lodo se puedan ver y limpiar mecánicamente en una sola programación de apagado para mantenimiento. El resultado es **mejor eficiencia de combustible a vapor y costos de operación más bajos por la vida de su inversión en la caldera**. Considere algunas de nuestras características estándar: Cabezas flotantes de Rite que eliminan rajaduras en el recipiente causadas por presión y soldaduras fracturadas causadas por estrés termal que este circulando (asegurado por la **Garantía de Choque Termal de 25 años de Rite**); Tubos para secar “sobrecalentados” de Rite que regularmente levantan la calidad del vapor en la boquilla a la gama de 99% y mas; Cabezas de placas de Rite atornilladas y con juntas que eliminan la posibilidad de una explosión hidráulica en el evento que los aparatos de seguridad fallen; y tendrá una caldera mejor por su diseño.

## CARACTERÍSTICAS DEL QUEMADOR CON VENTILADOR DE RITE

Calderas de Vapor de Baja Presión de Rite Encendidas por Quemador con Ventilador tienen que ser especificadas cuando se requieren bajas emisiones de NOx o cuando otros combustibles que no son gas natural se usaran. Mientras quemadores con ventilador son más caros y usan más energía eléctrica que atmosféricos, si tienen una ventaja: por medio de controlar la cantidad de aire que usan para la combustión, Quemadores con Ventilador llegan a mejores eficiencias de combustión que atmosféricos – especialmente en tasa de incendio menos abundante.

## CALDERAS RITE ENCENDIDAS POR QUEMADOR CON VENTILADOR vs. “CALDERAS CON CORRIENTE FORZADO”

Los dos usan Quemadores con Ventilador para encender el combustible, pero allí terminan las similitudes. Calderas con corriente forzado requieren motores grandes para que el ventilador “empuje” los productos de la combustión por una cámara de combustión sellada a una chimenea de presión positiva. Si hubiera una fuga en la cámara de combustión o la chimenea de una caldera con corriente forzado, es posible que gases tóxicos del cañón de la chimenea se puedan escapar y que terminen dentro del cuarto de la caldera.

Calderas de Rite Encendidas por Quemador con Ventilador usan motores más pequeños para el ventilador que solamente enciende el combustible. Todas las Calderas de Rite son diseñadas para operar cámaras y chimeneas de combustión con presión negativa. Esto quiere decir que los gases del cañón de la chimenea están seguramente bajo condiciones negativas de corriente desde que el combustible se quema hasta que los gases salen de la chimenea.





# Calderas de Vapor de Baja Presión de 15 PSI

## Modelos y Calificaciones / Encendidas por Quemador con Ventilador

### REQUISITOS DE CHIMENEA/CORRIENTE DE AIRE

- Catalogado por UL para uso con Respiradero Tipo B cuando el quemador con ventilador es para ser encendido por gas natural o L.P.
- Chimenea tipo 304 forrada con acero inoxidable es requerida cuando está equipada con un quemador de aceite #2 o una combinación de gas y aceite #2.
- Altura mínima de la chimenea para quemadores encendidos por gas natural o L.P. es 10 pies.
- Altura mínima para calderas encendidas con aceite #2 o combinación de aceite #2 y gas es 15 pies.
- La chimenea se debe soportar independientemente de la caldera y una sección ajustable de lo largo de la chimenea se debe instalar después del regulador barométrico para permitir una separación en el futuro. Todas las Calderas Rite tienen soportes internos en la chimenea para manejar el peso de la chimenea durante la instalación.
- Las calderas con Quemador con Ventilador incluyen regulador barométrico (enviado suelto) y un medidor del corriente de aire (instalado) para ayudar a establecer y mantener el corriente de aire entre -.05" y -.09" W.C. (Pulgadas de columnas de agua) para todo tipo de combustibles y tasas de incendio.

### REQUISITOS DE AIRE

Una cantidad adecuada de aire para ventilación y combustión es vital para una operación segura y eficiente. Consulte la edición más reciente del Código Mecánico Uniforme (Uniform Mechanical Code) o su Departamento Local de Construcción y Seguridad para requisitos específicos.

**ADVERTENCIA: No instalar en un cuarto que va a crear una presión negativa**

sin utilizar un ventilador inducido de tamaño adecuado para el corriente de aire.

### REQUISITOS ELÉCTRICOS

- Un suministro de punto sencillo de fase 1 o 3 es requerido hacia el panel del quemador. Vea las Listas separadas de los Precios de los Quemadores para requisitos estándar de energía eléctrica.
- Un suministro de electricidad separado pueda ser requerido para operar la bomba de alimentación de la caldera.

### REQUISITOS DEL SUMINISTRO DE GAS NATURAL

- Consulte la página de datos o la cotización del quemador.

### REQUISITO PARA EL SUMINISTRO DE ACEITE #2

- Suministre a la bomba de aceite: flujo de gravedad mínimo a máximo 3 psi.

### REDUCCIÓN POR ALTITUD

Las clasificaciones proporcionadas a continuación son para alturas de hasta 2,000 pies. Las calificaciones se deben reducir 4% por cada 1,000 pies sobre 2,000 pies.

### SISTEMAS DE ALIMENTACIÓN DE AGUA Y TANQUES DE PURGA

Rite fabrica una línea completa de Tanques de Alimentación de agua de Retorno de Condensado y Tanques de Purga para nuestras Calderas de Vapor demostradas abajo.

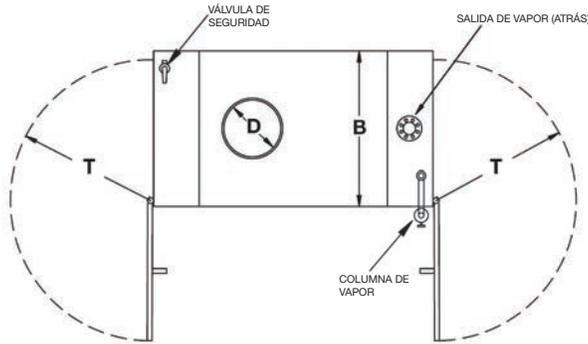
Modelo De Caldera	Entrada MBH (Mega BTU Por Hora)	Salida Nominal		E.D.R.	Superficie De Calentamiento, Pies Cuadrados	Contenido De Agua Inundada En Galones	Contenido del Nivel Normal de Agua en Galones	Libras de Vapor por Hora a 212° F	Peso Nominal En Envío (Libras)
		MBH	Caballo De Fuerza De Caldera						
48 S *	480	384	11	1600	49	35	25	395	1500
55 S *	550	440	13	1833	56	40	27	453	1650
63 S *	630	506	15	2108	63	45	29	519	1800
76 S *	760	608	18	2533	75	54	32	626	1950
85 S *	850	680	20	2833	88	61	49	700	2325
90 S *	900	720	21	3000	88	64	49	742	2325
105 S *	1050	840	25	3500	101	76	52	865	2750
120 S *	1200	960	28	4000	115	85	55	989	3125
135 S *	1350	1080	32	4500	131	97	58	1113	3450
150 S *	1500	1200	35	5000	145	105	60	1236	3800
165 S *	1650	1320	39	5500	159	118	64	1360	4100
180 S *	1800	1440	43	6000	174	130	68	1484	4400
200 S *	2000	1600	47	6667	192	140	74	1649	4800
A150 S *	1500	1200	35	5000	160	120	74	1236	3850
A165 S *	1650	1320	39	5500	168	128	78	1360	4050
A180 S *	1800	1440	43	6000	190	140	81	1484	4300
A200 S *	2000	1600	47	6667	205	150	84	1649	4550
225 S *	2250	1800	53	7500	230	162	87	1855	4800
250 S *	2500	2000	59	8333	252	180	92	2061	5100
275 S *	2750	2200	65	9167	273	196	96	2267	5400
300 S *	3000	2400	71	10000	295	215	100	2473	5700
325 S *	3250	2600	77	10833	318	234	105	2679	6000
350 S *	3500	2800	83	11667	340	251	110	2885	6300
375 S *	3750	3000	89	12500	362	268	115	3091	6600
400 S *	4000	3200	95	13333	383	287	125	3297	8600
425 S *	4250	3400	101	14167	405	304	129	3504	9000
450 S *	4500	3600	107	15000	428	322	132	3710	9350
475 S *	4750	3800	113	15833	450	337	135	3916	9700
500 S *	5000	4000	119	16667	473	352	140	4122	10100
550 S *	5500	4400	131	18333	526	370	147	4534	10800
600 S *	6000	4800	143	20000	574	387	158	4946	11750
A650 S *	6500	5200	155	21667	622	405	166	5359	12500
A700 S *	7000	5600	167	23333	670	430	174	5731	13200
A750 S *	7500	6000	180	25000	722	455	179	6183	13900
A400 S *	4000	3200	95	13333	390	300	165	3297	9300
A450 S *	4500	3600	107	15000	440	325	174	3710	10125
A500 S *	5000	4000	119	1667	486	345	183	4122	10950
A550 S *	5500	4400	131	18333	535	380	199	4534	12250
A600 S *	6000	4800	143	20000	584	405	207	4946	13000
650 S *	6500	5200	155	21667	632	425	215	5359	13800
700 S *	7000	5600	167	23333	680	450	223	5771	14600
750 S *	7500	6000	180	25000	730	470	232	6183	15400
840 S *	8400	6700	200	27917	800	490	399	6935	20000
940 S *	9400	7500	225	31250	900	515	419	7250	20800
1050 S *	10500	8400	250	35000	1000	540	439	8657	21600
1150 S *	11500	9200	275	38333	1100	565	459	9481	22400
1250 S *	12499	9999	300	41662	1200	590	480	10300	23000

\* Agregue **G** para gas natural o propano, **O** para aceite #2 o **GO** para combinación de gas y aceite #2.

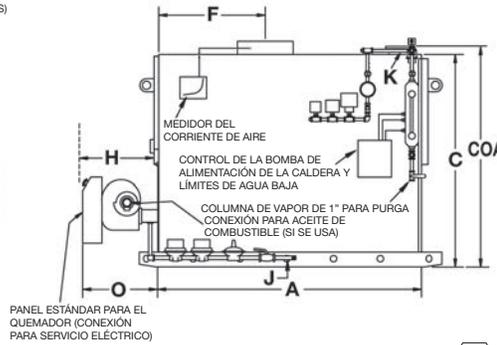


# Calderas de Vapor de Baja Presión de 15 PSI

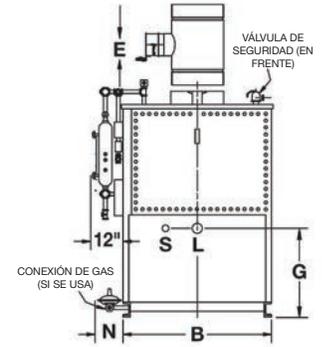
## Modelos y Dimensiones / Encendidas por Quemador con Ventilador



VISTA DE ARRIBA 4



VISTA DEL LADO DERECHO 4



VISTA DE ATRÁS 4

- LAS DIMENSIONES ESTÁN EN PULGADAS. TAMBIÉN SON SUJETO A TOLERANCIAS EN PRODUCCIÓN Y A CAMBIOS SIN AVISO.
- LAS CALDERAS ESTÁN APROBADAS PARA INSTALACIÓN SOLAMENTE SOBRE PISOS RESISTENTES AL FUEGO.

- 1 Los reguladores barométricos se enviarán un tamaño más pequeño que la dimensión **D** para las chimeneas de hasta 25 pies de altura vertical (como se demuestra abajo en la columna **E**), en tamaño estándar (igual como dimensión **D**) para chimeneas de 25 a 50 pies de altura y un tamaño más grande para las chimeneas que son de más de 50 pies de altura. Regulador Barométrico Tee por otros.
- 2 Puede variar - los tamaños son para trenes de gas UL a presiones de suministro estándar. Las conexiones de gas son de rosca macho NPT (Rosca de Tubería Nacional). Todas las demás conexiones roscadas son hembra NPT.
- 3 Las bridas son ANSI (Instituto Americano de Estándares Nacionales) 150 lb SA-105 de cara plano.
- 4 La construcción estándar para la mano derecha se muestra en la ilustración arriba. Construcción para la mano izquierda está disponible sin ningún costo adicional.

Modelo De Caldera	A	B	C	COA	D	E (1)	F	G	H	J (2)	K (3)	L	N	O	S	T
	Largo De Cubierta	Ancho De Cubierta	Altura De Purgado	Altura Completa	Diámetro De Chimenea	Control Del Corriente De Aire	Conexión de Chimenea		Man-ten-imiento De Tubería	Conex-iones De Gas	Sum-inistro De Agua	Retor-no de Agua	Espa-cio Del Lado	Quema-dor con Ventilador	Purga	Head Swing
48 S *	47	33	65	69	10	9 BARO	17	32	40	1	3 FL	1 1/4	10	26	1	20
55 S *	52	33	65	69	10	9 BARO	18	32	45	1	3 FL	1 1/4	10	26	1	20
63 S *	56	33	65	69	10	9 BARO	20	32	49	1	3 FL	1 1/4	10	26	1	20
76 S *	64	33	65	69	12	10 BARO	22	32	57	1	3 FL	1 1/4	10	26	1	20
85 S *	59	39	78	82	12	10 BARO	22	39	47	1	4 FL	1 1/2	12	26	1 1/4	26
90 S *	59	39	78	82	12	10 BARO	22	39	47	1 1/4	4 FL	1 1/2	12	26	1 1/4	26
105 S *	65	39	78	82	12	10 BARO	24	39	53	1 1/4	4 FL	1 1/2	12	26	1 1/4	26
120 S *	71	39	78	82	14	12 BARO	26	39	59	1 1/4	4 FL	1 1/2	12	31	1 1/4	26
135 S *	77	39	78	82	14	12 BARO	28	39	65	1 1/2	4 FL	1 1/2	12	31	1 1/4	26
150 S *	83	39	78	82	16	14 BARO	30	39	71	1 1/2	4 FL	1 1/2	12	31	1 1/4	26
165 S *	89	39	78	82	16	14 BARO	32	39	77	1 1/2	4 FL	1 1/2	12	31	1 1/4	26
180 S *	96	39	78	82	16	14 BARO	34	39	84	2	4 FL	1 1/2	12	31	1 1/4	26
200 S *	103	39	78	82	18	16 BARO	37	39	91	2	4 FL	1 1/2	12	31	1 1/4	26
A150 S *	69	46	84	88	16	14 BARO	29	40	53	2	5 FL	2	14	31	1 1/2	34
A165 S *	73	46	84	88	16	14 BARO	30	40	57	2	5 FL	2	14	31	1 1/2	34
A180 S *	79	46	84	88	16	14 BARO	31	40	63	2	5 FL	2	14	31	1 1/2	34
A200 S *	83	46	84	88	18	16 BARO	32	40	67	2	5 FL	2	14	31	1 1/2	34
225 S *	87	46	84	88	18	16 BARO	38	40	71	2	5 FL	2	16	31	1 1/2	34
250 S *	93	46	84	88	20	18 BARO	40	40	77	2	5 FL	2	16	35	1 1/2	34
275 S *	99	46	84	88	20	18 BARO	42	40	83	2	5 FL	2	16	35	1 1/2	34
300 S *	105	46	84	88	20	18 BARO	44	40	89	2	5 FL	2	16	35	1 1/2	34
325 S *	111	46	84	88	22	20 BARO	46	40	95	2	5 FL	2	16	35	1 1/2	34
350 S *	117	46	84	88	22	20 BARO	48	40	101	2 1/2	5 FL	2	16	35	1 1/2	34
375 S *	123	46	84	88	22	20 BARO	50	40	107	2 1/2	5 FL	2	16	35	1 1/2	34
400 S *	98	57	98	102	24	20 BARO	38	46	80	2 1/2	8 FL	2	16	35	2	45
425 S *	103	57	98	102	24	20 BARO	38	46	85	2	8 FL	2	16	35	2	45
450 S *	107	57	98	102	26	24 BARO	41	46	89	2	8 FL	2	16	35	2	45
475 S *	111	57	98	102	26	24 BARO	41	46	93	2	8 FL	2	16	35	2	45
500 S *	116	57	98	102	26	24 BARO	44	46	98	2	8 FL	2	16	35	2	45
550 S *	125	67	98	102	28	24 BARO	47	46	107	2	8 FL	2	16	35	2	45
600 S *	139	57	98	102	28	24 BARO	50	46	117	2 1/2	8 FL	2	16	35	2	45
A650 S *	149	57	98	102	28	24 BARO	53	46	127	2	8 FL	2	16	35	2	45
A700 S *	158	57	98	102	28	24 BARO	56	46	136	2	8 FL	2	16	35	2	45
A750 S *	167	57	98	102	30	28 BARO	59	46	147	2 1/2	8 FL	2	16	35	2	45
A400 S *	89	67	98	102	22	20 BARO	35	46	72	2 1/2	8 FL	2	16	35	2	56
A450 S *	97	67	98	102	24	20 BARO	38	46	80	2	8 FL	2	16	35	2	56
A500 S *	105	67	98	102	26	24 BARO	40	46	88	2	8 FL	2	16	35	2	56
A550 S *	119	67	98	102	26	24 BARO	46	46	102	2	8 FL	2	16	35	2	56
A600 S *	126	67	98	102	28	24 BARO	48	46	109	2 1/2	8 FL	2	16	35	2	56
650 S *	134	67	98	102	28	24 BARO	51	46	117	2	8 FL	2	16	35	2	56
700 S *	141	67	98	102	28	24 BARO	53	46	124	2	8 FL	2	16	35	2	56
750 S *	149	67	98	102	30	28 BARO	56	46	132	2 1/2	8 FL	2	16	35	2	56
840 S *	138	82	106	110	30	28 BARO	54	54	116	2 1/2	10 FL	2	18	42	2	69
940 S *	150	82	106	110	32	28 BARO	58	54	128	2 1/2	10 FL	2	18	42	2	69
1050 S *	162	82	106	110	34	28 BARO	62	54	140	3	12 FL	2	18	42	2	69
1150 S *	174	82	106	110	36	28 BARO	66	54	152	3	12 FL	2	18	42	2	69
1250 S *	186	82	106	110	36	28 BARO	70	54	164	3	12 FL	2	18	42	2	69

\* Agregue **G** para gas natural o propano, **O** para aceite #2 o **GO** para combinación de gas y aceite #2.