



# Calderas De Vapor De Alta Presión 150 PSI Atmosféricas Encendidas Por Gas Natural

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

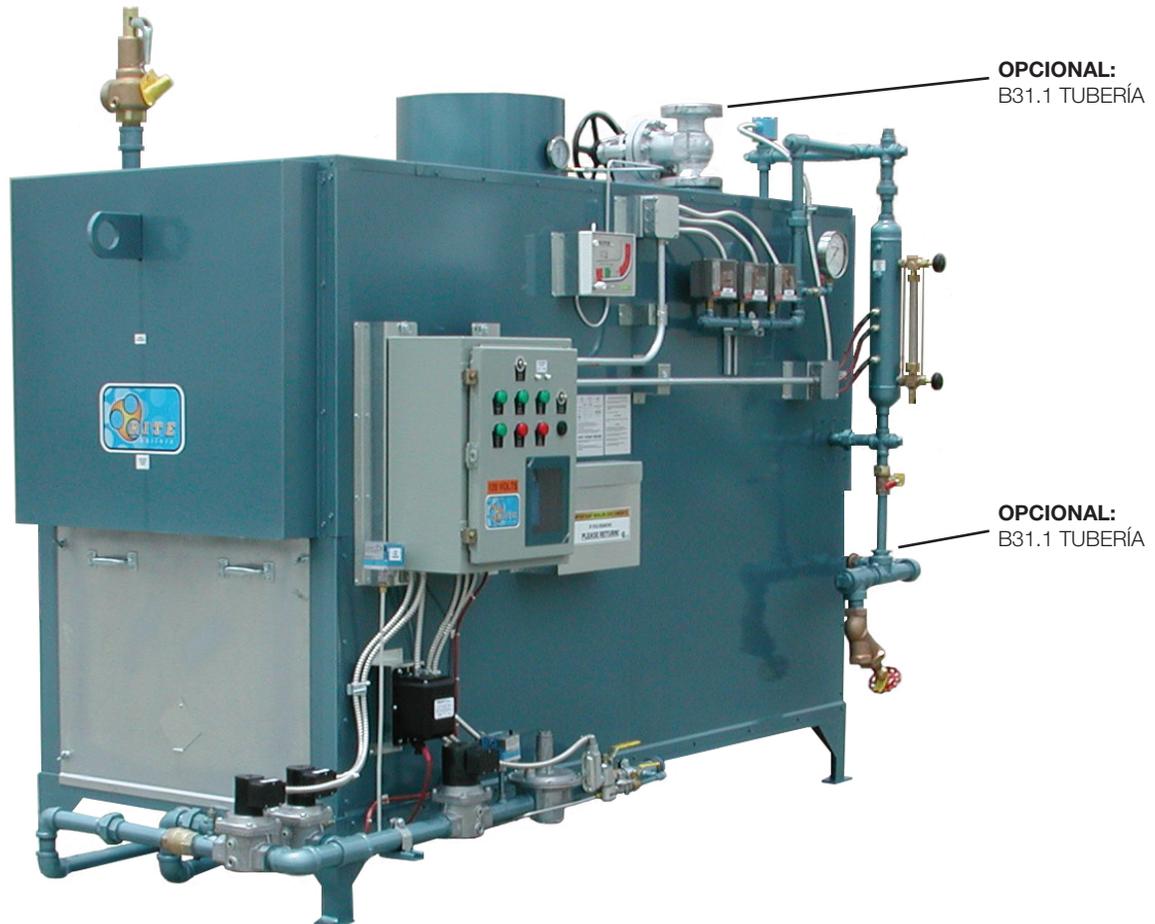
Las Calderas Rite de Vapor de Alta Presión Atmosféricas Encendidas por Gas Natural han estado proveyendo vapor de alta calidad de forma segura y confiable a nuestros clientes apreciados por más de 40 años. Desde autoclaves a centros médicos y desde procesado de alimentos a la manufactura industrial, estas calderas de vapor de servicio pesado de tubos de agua están disponibles en 16 diferentes modelos y van de una capacidad de 398-10,456 MBH (9.5-250 caballos de fuerza de caldera) para la selección más amplia posible.

Muy fácil para operar y mantener, las calderas de Vapor Rite incluyen **acceso completo a los superficies que hacen contacto con el agua** para que prácticamente todos los depósitos de sarro y lodo se puedan ver y limpiar mecánicamente en una sola programación de apagado para mantenimiento. El resultado es **mejor eficiencia de combustible a vapor y costos de operación más bajos por la vida de su inversión en la caldera**. Considere algunas de nuestras características estándar: Cabezas flotantes de Rite que eliminan rajaduras en el recipiente causadas por presión y soldaduras fracturadas causadas por estrés termal que este circulando (asegurado por la **Garantía de Choque Termal de 25 años de Rite**); Tubos para secar "sobrecalentados" de Rite que regularmente aumentan la calidad del vapor en la boquilla a la gama de 99% y más; los quemadores de hierro colado Rite para funcionamiento silencioso y tendrá una mejor caldera por su diseño.

## CARACTERÍSTICAS DEL QUEMADOR ATMOSFERICO RITE

Los Quemadores Atmosféricos Rite son una excelente opción cuando: no se requieren bajas emisiones NOx, el gas natural será el único combustible utilizado, la instalación se hace adentro (vea nuestra línea de modelos impermeables para instalaciones exteriores), y cuando son aceptables más bajas eficiencias de combustión a menos de la tasa completa de incendio.

Los Quemadores Atmosféricos son mucho menos caros que los quemadores con ventilador, así que cuando se llega al criterio que se describió arriba, los Quemadores Atmosféricos son una fuerte alternativa económica a la sobresaliente línea de calderas de vapor Rite encendidas por quemadores de corriente. Otros factores que están a favor de los Quemadores Atmosféricos son: un consumo de corriente sumamente bajo (no tienen ningún motor de ventilador que consuma tanta energía), un arranque rápido por solicitud (no cuentan con ciclos de purga), un peso más ligero, y una altura más baja.





# Calderas De Vapor De Alta Presión Atmosféricas 150 PSI Modelos y Calificaciones / Encendidas Por Gas Natural

## REQUISITOS DE CHIMENEA/CORRIENTE DE AIRE

- Catalogado por UL para uso con Respiradero Tipo B.
- Altura mínima de la chimenea incluyendo el Control de Corriente de Aire es 10 pies.
- La chimenea se debe soportar independientemente de la caldera y una sección ajustable de lo largo de la chimenea se debe instalar después del control del corriente de aire para permitir una separación en el futuro. Todas las Calderas Rite tienen soportes internos en la chimenea para manejar el peso de la chimenea durante la instalación.
- Las calderas con regulador barométrico del corriente de aire deben operarse entre  $-.05"$  y  $-.09"$  W.C. (Pulgadas de columnas de agua) al encenderse. Las calderas con desviadores de corriente deben operarse entre  $-.02"$  y  $-.04"$  W.C.
- Un medidor de corriente de aire está instalado en todas las calderas equipadas con regulador barométrico para ayudar a regular y mantener el corriente de aire.

## REQUISITOS DE AIRE

Aire adecuado de combustión y ventilación es vital para una operación segura y eficiente. Consulte la edición más reciente del Código Mecánico Uniforme (Uniform Mechanical Code) o su Departamento de Construcción y Seguridad local para requisitos específicos.

**ADVERTENCIA: No instalar en un cuarto que mantenga una presión negativa sin utilizar un ventilador de corriente de aire inducido de tamaño adecuado.**

## REQUISITOS ELECTRICOS

- Se requiere un suministro de 120/60/1 15 amp al circuito de la caldera y el quemador.
- Puede ser que se requiera un suministro eléctrico separado para operar la bomba de alimentación de la caldera.

## REQUISITOS DEL SUMINISTRO DE GAS NATURAL

(ESTÁTICO Y AL FLUJO)

- Modelos P9.5 - P15 mín. de 6" w.c. a máx. de 14" w.c.
- Modelos P20 - P75 mín. de 7" w.c. a máx. de 28" w.c.
- Modelos P100 - P175 mín. de 15" w.c. a máx. de 28" w.c.
- Modelos P200 - P250 mín. de 20" w.c. a máx. de 28" w.c.
- Para otras presiones de gas, consulte con la fábrica o con su Representante Rite.

\*Requisitos de Suministro de Gas Propano: mín. de 11" w.c. a máx. de 14" w.c.

## REDUCCIÓN POR ALTITUD

Las clasificaciones proporcionadas a continuación son para alturas de hasta 2,000 pies. Por encima de 2,000 pies, las calificaciones se deben reducir en 4% por cada 1,000 pies sobre el nivel del mar.

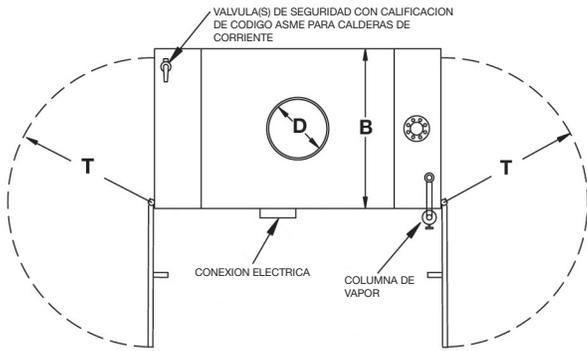
## SISTEMAS DE ALIMENTACIÓN DE AGUA Y TANQUES DE PURGA

Rite manufactura una línea completa de Tanques de Alimentación de Agua de Retorno de Condensado y Tanques de Purga para nuestras Calderas de Vapor mostradas a continuación.

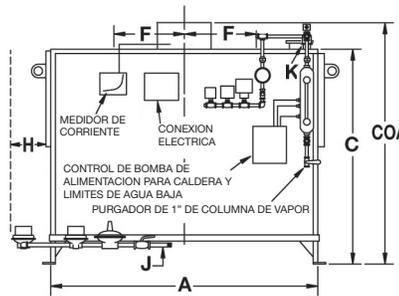
MODELO DE CALDERA	ENTRADA MBH	SALIDA NOMINAL		E.D.R.	SUPERFICIE DE CALENTAMIENTO, PIES CUADRADOS	GALONES DE CONTENIDO DE AGUA INUNDADA	GALONES DE CONTENIDO DE AGUA A NIVEL NORMAL	LIBRAS DE VAPOR POR HORA @ 212° F	PESO NOMINAL DEL ENVÍO (LIBRAS)
		MBH	CABALLOS DE FUERZA DE CALDERA						
P9.5	398	318	9.5	1325	65	35	27	328	2230
P10	419	335	10	1745	65	35	27	345	2230
P15	628	502	15	2616	85	40	31	518	2460
P20	838	670	20	3491	105	45	35	690	2690
P25	1046	837	25	4358	115	65	53	863	3540
P35	1465	1172	35	6104	156	85	62	1208	4020
P48	1950	1560	48	8125	214	100	73	1656	4630
P50	2093	1674	50	8720	214	100	73	1725	4630
P75	3139	2511	75	13079	349	15	120	2588	8500
P100	4185	3348	100	17437	460	175	140	3450	9700
P125	5230	4184	125	21791	571	195	160	4313	11300
P150	6276	5021	150	26150	733	280	220	5175	16200
P175	7323	5858	175	30512	851	320	250	6038	17800
P200	8369	6695	200	34870	969	360	280	6900	19200
P225	9425	7540	225	39270	1020	390	300	7763	20300
P250	10456	8365	250	43566	1125	420	320	8625	21500



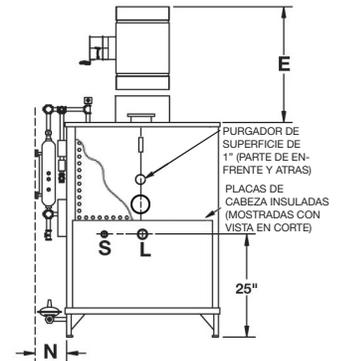
# Calderas De Vapor De Alta Presión Atmosféricas 150 PSI Modelos y Dimensiones / Encendidas Por Gas Natural



VISTA DE ARRIBA ④



VISTA DEL LADO DERECHO ④



VISTA DE ATRÁS ④

- LAS DIMENSIONES ESTÁN EN PULGADAS. TAMBIÉN SON SUJETO A TOLERANCIAS EN PRODUCCIÓN Y A CAMBIOS SIN AVISO. DIMENSIONES CERTIFICADAS ESTÁN DISPONIBLES POR SOLICITUD.
- LAS CALDERAS ESTÁN APROBADAS PARA INSTALACIÓN SOLAMENTE SOBRE PISOS RESISTENTES AL FUEGO.

- ① Los Desviadores de Corriente de aire se suministran como estándar sólo en los Modelos P9.5-P25. Los reguladores barométricos se enviarán en un tamaño más pequeño que la dimensión **D** para chimeneas hasta 25 pies de altura vertical (como se muestra a continuación en la columna **E**), en tamaño estándar (igual como la dimensión **D**) para chimeneas de una altura de 25 a 50 pies y en un tamaño más grande para chimeneas que miden más de 50 pies de altura. Tee de Regulador Barométrico de otros.
- ② Podrían variarse—los tamaños mostrados son para trenes de gas UL a presiones de suministro estándar. Las conexiones de gas son de rosca macho NPT. Todas las demás conexiones roscadas son hembra NPT.
- ③ Las conexiones de 1-1/2" y 2-1/2" son hembra NPT. Las bridas de cara resaltada de 4" y 6" son SA-105 ANSI 300 libras. Las salidas bridadas pueden ser reducidas bajo pedido y/o suministradas de cara con resalto SA-105 ANSI 300 libras.
- ④ La construcción estándar para la mano derecha se muestra ilustrada arriba. La construcción para la mano izquierda disponible sin cargo extra.
- ⑤ Se requiere la dimensión "T" solamente cuando se suministran opcionalmente las placas de cabeza con bisagra.

MODELO DE CALDERA	A	B	C	COA	D	E ①	F	H	J ②	K ③	L	N	S	T ⑤
	LARGO DE CUBIERTA	ANCHO DE CUBIERTA	ALTURA DE PURGADO	ALTURA TOTAL	DIAMETRO DE CHIMENEA	CONTROL DE CORRIENTE DE AIRE (ESPACIO QUE SE REQUIERE)	CHIMENEAS GEMELAS	MAN-TEN-IMIENTO DE TUBERÍA	CONEXION DE GAS	SUMIN-ISTRO DE VAPOR	AGUA DE ALI-MENTA-CION	ESPACIO DEL LADO	PURGA-DO	OSCI-LACION DE CABEZA
P9.5	44	31	65	74	9	9 D.D. (33)	-	37	3/4	1 1/2	1	10	1	24
P10	44	31	65	74	9	9 D.D. (33)	-	37	3/4	1 1/2	1	10	1	24
P15	54	31	65	74	10	10 D.D. (34)	-	47	1	1 1/2	1	12	1	24
P20	64	31	65	74	12	12 D.D. (36)	-	57	1	1 1/2	1	12	1	24
P25	56	39	66	75	14	14 D.D. (38)	-	46	1	2 1/2	1	12	1 1/2	32
P35	70	39	66	75	16	14 BARO	-	60	1 1/4	2 1/2	1	12	1 1/2	32
P48	90	39	66	75	18	16 BARO	-	80	1 1/2	2 1/2	1	14	1 1/2	32
P50	90	39	66	75	18	16 BARO	-	80	1 1/2	2 1/2	1	14	1 1/2	32
P75	89	53	71	80	20	18 BARO	-	75	2	4 FL	1 1/2	14	1 1/2	CONSULTE LA FABRICA
P100	111	53	71	80	22	20 BARO	-	97	2	4 FL	1 1/2	14	1 1/2	
P125	133	53	71	80	24	20 BARO	-	119	2 1/2	4 FL	1 1/2	16	1 1/2	
P150	124	75	75	84	28	24 BARO	-	109	2 1/2	6 FL	1 1/2	16	2	
P175	139	75	75	84	30	28 BARO	-	124	2 1/2	6 FL	1 1/2	16	2	
P200	154	75	75	84	2-24	(2) 20 BARO	30	139	2 1/2	6 FL	1 1/2	18	2	
P225	165	75	75	84	2-24	(2) 20 BARO	32	150	2 1/2	6 FL	1 1/2	18	2	
P250	176	75	75	84	2-26	(2) 24 BARO	35	161	2 1/2	6 FL	1 1/2	18	2	