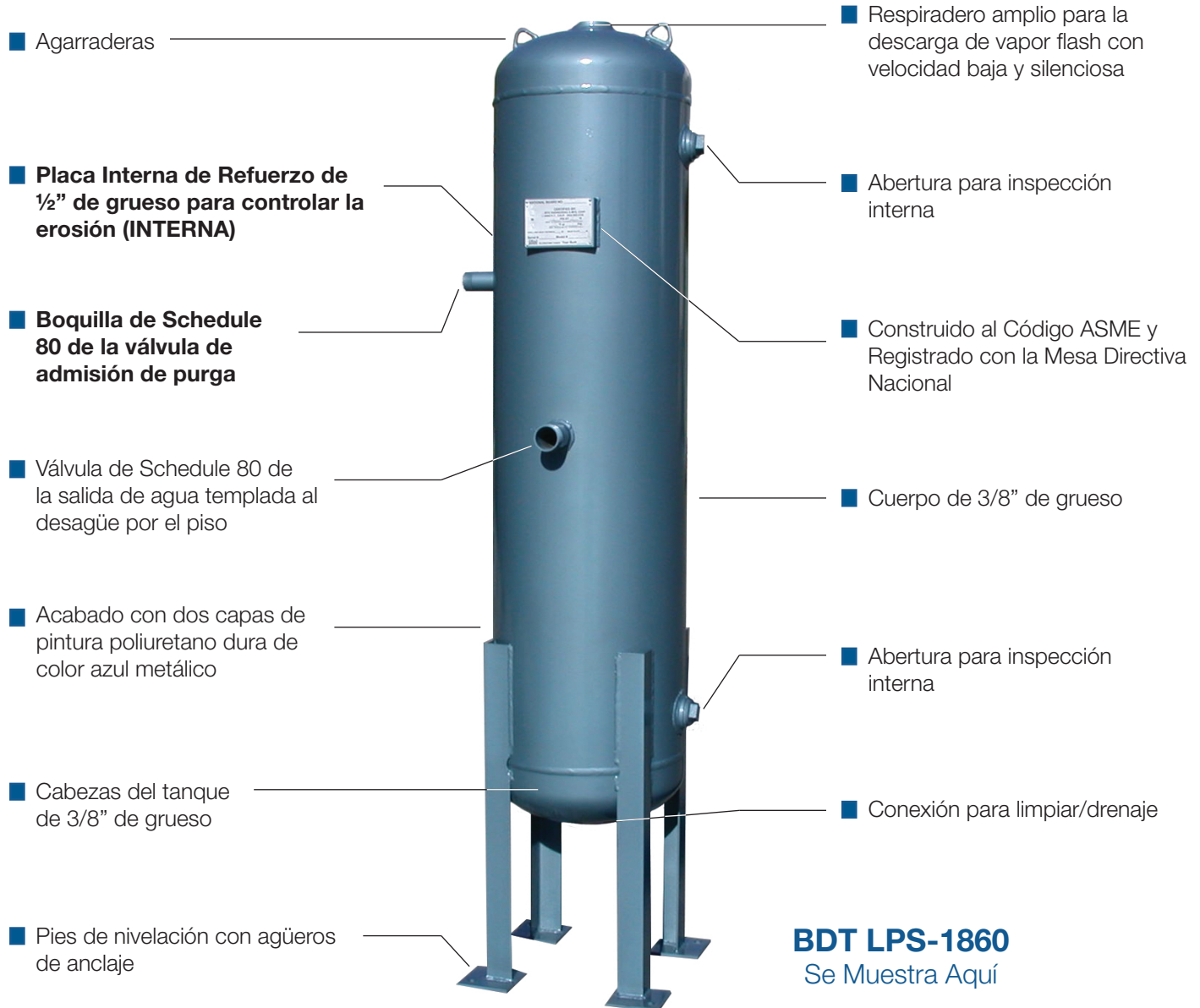




## Tanques de Purga Para Calderas de Vapor de Proceso de Baja Presión

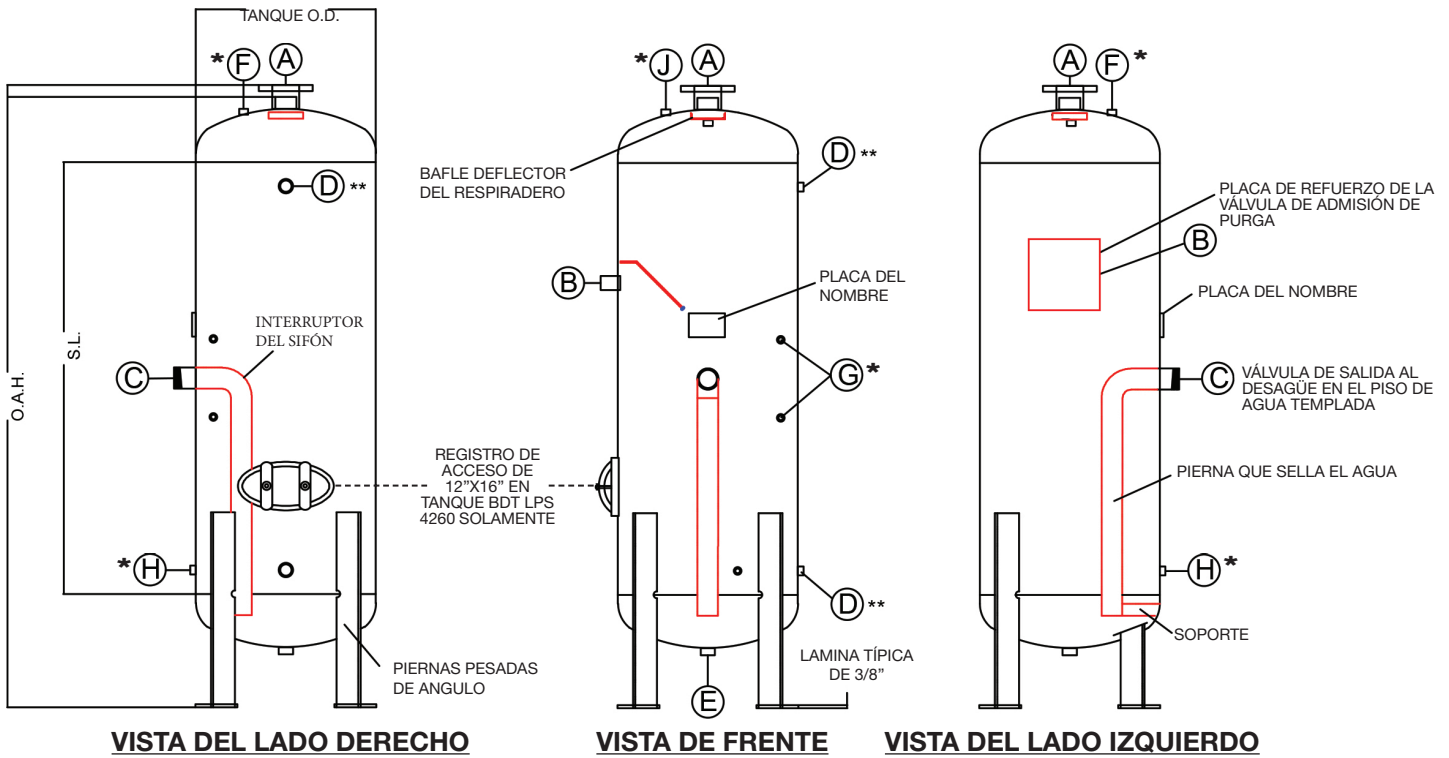
Tanques de Purga (o Escape) de Rite son diseñados para remover, de una manera segura, los sólidos que causan sarro en calderas de vapor de proceso. Estos tanques ventilados de servicio pesado son construidos de acuerdo con los códigos de ASME (Sociedad Americana de Ingenieros Mecánicos) Sección VIII, División 1 para una presión de trabajo máxima permitida (MAWP) de 150 PSIG por 450 F y son registrados con la Mesa Directiva Nacional. Los Tanques de Purga de Rite se pueden usar para servicio de purga intermitente tal como se suministra, o para una purga continua o servicio de múltiples escapes de calderas con la incorporación de un sistema automático de refrigeración al posterior.

Todos los Tanques de Purga BDT LPS de Rite ofrecen **boquillas de Schedule 80 para las válvulas de admisión de purga con una placa de refuerzo de media pulgada de grueso** para mejor desempeño de purga y una vida del tanque prolongada en comparación a otros diseños. Diferentes a separadores de purga que requieren válvulas que regulan la temperatura y un suministro de un volumen de agua fría para enfriar la descarga directa de los separadores, los Tanques de Purga de Rite contienen suficiente agua enfríada que ha sobrado de cada escape anterior para enfriar y temperar el próximo, **así asegurando que sea una descarga segura y de bajo volumen cada vez que hay una purga**. Compare nuestras características estándar por debajo de esta página y vea por que una elección resalta- la elección de **Rite**.





# Tanques de Purga (O Escape) de Vapor de Baja Presión Datos y Dimensiones



REF.	DESCRIPCIÓN	BDTLPS1648	BDTLPS1860	BDTLPS1872	BDTLPS2448	BDTLPS2460	BDTLPS2472	BDTLPS3060	BDTLPS3072	BDTLPS3672	BDTLPS4260
A	RESPIRADERO PARA DESCARGA DE VAPOR FLASH	2 1/2" FNPT	3" FNPT	3" FNPT	4" FLG.	4" FLG.	4" FLG.	5" FLG.	5" FLG.	5" FLG.	6" FLG.
B	VÁLVULA DE ADMISIÓN DE PURGA	1" MNPT	1 1/2" MNPT	1 1/2" MNPT	1 1/2" MNPT	2" MNPT	2" MNPT	2" MNPT	2" MNPT	2" MNPT	2" MNPT
C	SALIDA DE AGUA TEMPLADA	2" MNPT	2" MNPT	2" MNPT	2" MNPT	2 1/2" MNPT	2 1/2" MNPT	3" MNPT	3" MNPT	3" MNPT	3" MNPT
D	PUERTOS DE INSPECCIÓN (2)	2" FNPT	2" FNPT	2" FNPT	2" FNPT	2" FNPT	2" FNPT	2" FNPT	2" FNPT	2" FNPT	12x16 M.W.
E	DRENAJE DE LAVADO	2" FNPT	2" FNPT	2" FNPT	2" FNPT	2" FNPT	2" FNPT	3" FNPT	3" FNPT	3" FNPT	2" FNPT
F	CONEXIÓN DEL MEDIDOR DE PRESIÓN *	1/2" FNPT	1/2" FNPT	1/2" FNPT	1/2" FNPT	1/2" FNPT	1/2" FNPT	1/2" FNPT	1/2" FNPT	1/2" FNPT	1/2" FNPT
G	CONEXIONES PARA VIDRIO PARA MEDIR NIVEL (2) *	1/2" FNPT	1/2" FNPT	1/2" FNPT	1/2" FNPT	1/2" FNPT	1/2" FNPT	1/2" FNPT	1/2" FNPT	1/2" FNPT	1/2" FNPT
H	CONEXIÓN PARA TERMÓMETRO *	3/4" FNPT	3/4" FNPT	3/4" FNPT	3/4" FNPT	3/4" FNPT	3/4" FNPT	3/4" FNPT	3/4" FNPT	3/4" FNPT	3/4" FNPT
J	CONEXIÓN DE AGUA FRÍA *	3/4" FNPT	3/4" FNPT	3/4" FNPT	3/4" FNPT	3/4" FNPT	3/4" FNPT	3/4" FNPT	3/4" FNPT	3/4" FNPT	3/4" FNPT
O.D.	DIÁMETRO DE AFUERA EN PULGADAS (cm)	16 (41)	18 (46)	18 (46)	24 (61)	24 (61)	24 (61)	30 (77)	30 (77)	36 (92)	42 (107)
S.L.	LARGO DEL CUERPO EN PULGADAS (cm)	48 (122)	60 (153)	72 (183)	48 (122)	60 (153)	72 (183)	60 (153)	72 (183)	72 (183)	60 (153)
O.A.H.	ALTURA TOTAL EN PULGADAS (cm)	75 (191)	88 (224)	96 (244)	78 (198)	90 (229)	98 (249)	92 (234)	104 (264)	107 (272)	98 (249)
	CAPACIDAD DE PURGA (MEDIO TANQUE) EN GALONES (LITROS)	21 (79)	36 (136)	40 (151)	54 (204)	65 (246)	76 (288)	106 (401)	124 (469)	183 (693)	222 (840)
	PESO CUANDO SE OPERAR NORMALMENTE (TANQUE MEDIO LLENO) EN LIBRAS (kg)	585 (266)	850 (386)	953 (432)	1090 (494)	1275 (578)	1465 (665)	1869 (848)	2139 (970)	2841 (1289)	3181 (1443)
	PESO INUNDADO (COMPLETO) EN LIBRAS (kg)	935 (424)	1150 (522)	1287 (584)	1540 (699)	1819 (825)	2097 (951)	2752 (1248)	3173 (1439)	4366 (1981)	5032 (2283)
	PESO EN LIBRAS PARA ENVIO (kg)	410 (186)	550 (250)	620 (281)	640 (290)	735 (333)	830 (377)	1035 (470)	1235 (560)	1390 (631)	1350 (612)
	PRESION MAX. DE OPERACIÓN DE LA CALDERA	150 psi	150 psi	150 psi	150 psi	150 psi	150 psi	150 psi	150 psi	150 psi	150 psi

\* Conexiones son opcionales con costo adicional.

\*\* Aberturas para inspección de 2" con tapones.



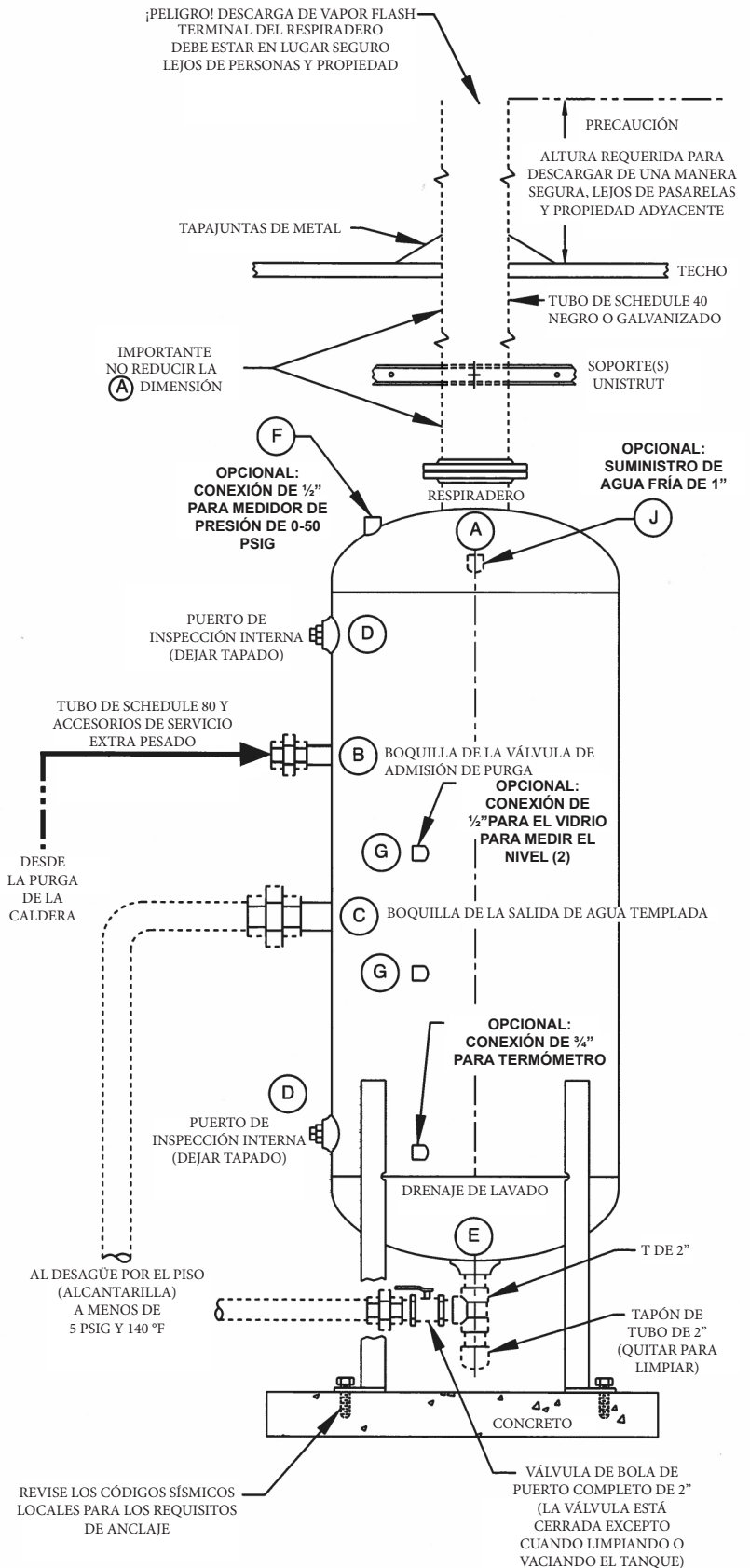
# Tanques de Purga (O Escape) de Vapor de Baja Presión Instalación y Operación

## INSTALACIÓN

1. Nivelar el tanque sobre la plataforma de concreto (con laminas calibradas si se requieren) hasta que este a plomo.
2. Limite el número de codos en la tubería del respiradero a dos compensaciones de 45 grados.
3. No use tubería o accesorios de plástico.
4. No proteja el tanque con material de insulación.
5. Para múltiples conexiones de caldera, sistemas de purga continuos o operaciones de escape frecuentes, un sistema de refrigeración al posterior pueda ser requerido para mantener la temperatura de la salida de agua templada en o por debajo de 140 grados F. Use la conexión de agua fría **J** para control manual o instale el sistema automático de refrigeración al posterior en la boquilla de la salida de agua templada **C**.
6. Las líneas discontinuas indican tubería ubicada en la fábrica.

## INSTRUCCIONES GENERALES DE OPERACIÓN

1. Electrónicamente apague la bomba de alimentación de la caldera.
2. Purgar calderas de vapor de baja presión a igual o cerca de la presión de operación.
3. Si la caldera viene equipada con válvulas de purga que abren rápido y despacio, abra la válvula rápida primero y la válvula despacio segundo. Apague las válvulas de purga después de que el nivel de agua por el vidrio en la caldera baje a 4" (vea paso numero 5).
4. Restaurar la energía a la bomba de alimentación. La bomba debe prender y recargar la caldera al nivel normal de operación.
5. Puede ser que su compañía de tratamiento de químicos altere la cantidad y frecuencia de purga basado en las condiciones del trabajo.



**VISTA DEL LADO DERECHO**



# Tanques de Purga

## Para Calderas de Vapor de Proceso de Baja Presión

### Hoja para Orden y Especificaciones

SN \_\_\_\_\_  
NB \_\_\_\_\_

Proporcione \_\_\_\_\_ Tanque de Purga Rite Modelo BDT LPS \_\_\_\_\_. El tanque de purga será construido de acuerdo con los códigos de ASME Sección VIII, División 1 para una presión de trabajo máxima permitida de 150 PSIG y estará estampado con "U" y registrado por la Mesa Directiva Nacional. Lo grueso del cuerpo y la cabeza será de 3/8" (.375"). El tanque tendrá los siguientes accesorios estándar: respiradero, válvula de admisión de purga, válvula de salida de agua templada, aberturas para inspecciones y un drenaje para limpieza y lavado.

Una placa de refuerzo de 1/2" de grueso estará soldada dentro del tanque arriba de la boquilla de la válvula de admisión para proteger el cuerpo del tanque de la erosión durante purgas. La boquilla de salida de agua templada será más grande que la boquilla de la válvula de admisión de purga para drenaje más rápido y también incorporará una pierna que sella el agua y un accesorio integrado anti-sifón.

El tanque estará soportado por cuatro piernas anguladas de hierro de servicio pesado con pies que incluyen agujeros para anclaje. Los tanques incluyen agarradera(s) y están pintados con dos o más capas de pintura poliuretano dura de color azul metálico.

Las siguientes opciones están disponibles a costo adicional:

- \_\_\_\_\_ Conexión de Agua Fría.
- \_\_\_\_\_ Termómetro de calidad industrial (enviado suelto).
- \_\_\_\_\_ Indicador de presión instalado en una curva (enviado suelto).
- \_\_\_\_\_ Ensamblaje de vidrio con medidor (enviado suelto).
- \_\_\_\_\_ Ensamblaje de refrigeración automático (enviado suelto).
- \_\_\_\_\_ Ensamblaje de agujero de mano de 4X6 (excepto en modelo BDT-4260 donde el estándar es 12"x16").
- \_\_\_\_\_ Otro: \_\_\_\_\_.

Tanque de purga es para una Caldera \_\_\_\_\_ Modelo \_\_\_\_\_ A# \_\_\_\_\_

Una copia de este folleto se enviara con el tanque \_\_\_\_\_ o se mandara por correo antes a:

\_\_\_\_\_

Representante \_\_\_\_\_ Lugar de Instalación \_\_\_\_\_ Enviar a: \_\_\_\_\_

Fecha de Envío Solicitada \_\_\_\_\_ Número de Orden \_\_\_\_\_

Precio: \_\_\_\_\_ Cargamento \_\_\_\_\_ Atención: \_\_\_\_\_ Etiqueta: \_\_\_\_\_

Llamada \_\_\_\_\_ Horas de Adelanto: \_\_\_\_\_

Contacto: \_\_\_\_\_